

Designación (designation): **EN 287-1 135 P BW 1.1 S t10 PA ss, nb, ml**

Nº de la referencia de la pWPS (pWPS reference no): **MTR-135-04**
 Nombre del soldador (welder name): **Luis Martínez Talavera**
 Identificación (identification): **LMT-01**
 Metodo de identificación (identification method): **DNI 43729056 F**
 Fecha y lugar de nacimiento (date and place of birth): **16-02-1973 lleida (España)**
 Empresa (company): **M. T. R. S.L.**
 Norma de ensayo/código (test standart/code): **UNE EN 287-1: 2011**
 Evaluación de conocimientos (evaluation of knowledge): **Acceptable (acceptable) / No examinado (notchecked) (tachar lo que no proceda)**



	Cupón de Prueba (test specimen)	Rango de Cualificación (qualification range)
Proceso(s) de soldeo (welding process)	135 (semi automática MAG)	135 (semi automática MAG)
Tipo de producto (chapa o tubo) (type of product)	P (chapa)	T (tubo Ø ext. D ≥500 mm) P (chapa)
Tipo de soldadura (type of welding)	BW	BW (a tope)
Grupo(s) de metal base (group of parent metal)	1.1	1.1 – 1.2 – 1.4
	(CEN ISO/TR15608 IN)	(CEN ISO/TR15608 IN)
Consumibles (Designación) (consumable)	Alambre macizo	S, M
	EN 14341-A G 38 4 M21 3Si 1	EN 14341-A G 38 4 M21 3Si 1
Gas de protección (shielding gas)	Ar+ CO2 (EN 439 M21)	Ar+ CO2 (EN 439 M21)
Espesor del material (mm) (material thickness)	t10 (10 mm)	≥ 3 mm
Diámetro exterior del tubo (overall tube diameter)	N.A.	N.A.
Posición del soldeo (welding position)	PA	PA, PB
Detalles de la soldadura (welding details)	ss, nb, ml	sl ,ml, mb, bs

Tipo de ensayo de cualificación (qualification test type)	Realizado y aceptable (done and acceptable)	No requerido (not required)	Fecha del soldeo (date of welding)	30/06/2014
Visual (visual)	X		Fecha de emisión (date of emission)	04/07/2014
Radiográfico (radiographic)		X		
Rotura (rupture)			Cualificación valida hasta (qualification valid until)	30/06/2016
Líquidos penetrantes (penetrating liquids)	X			
Doblado (bend)	X		Nombre y firma de la persona u organismo examinador: (name and signature of examining person or body): Joan Agustí Miró Miralles	
Tracción con entalla (tensile test)		X		
Macroscópico (macroscopic)		X		




Confirmación de la validez por la empresa/coordinador del soldeo para los 6 meses siguientes (véase apartado 9,2):

(Confirmed valid by welding company/coordinator for t the next 6 months (se section 9.2):

Fecha (date)	Firma (signature)	Posición o cargo (posityon)

Se renueva la cualificación por la persona u organismo examinador para los 2 años siguientes (véase apartado 9.3)

(Qualification is renewed by the person or examining body for 2 years (see Section 9.3)

Fecha (date)	Firma (signature)	Posición o cargo (posityon)

GRUPMAV