CERTIFICADO DE ENSAYO DE CUALIFICACIÓN DEL SOLDADOR

(WELDER QUALIFICATION COMPLIANCE TEST CERTIFICATE)

UNE EN 287-1: 2011

Designación (designation): **EN 287-1 111 P BW 1.1 R t10 PA bs, nb, ml**

Fotografia (si se requiere) (Photograpy, if erquired)

Nº de la referencia de la WPS (WPS reference no):	**MTR-111-04**
Nombre del soldador (welder name):	Alberto Jimenez Blanquez
Identificación (identification):	AJB-01
Metodo de identificación (identification method):	DNI 47683249 V
Fecha y lugar de nacimiento (date and place of birth):	28/04/1980 Lleida (España)
Empresa (company):	**M. T. R. S.L.**
Norma de ensayo/código (test standart/code):	**UNE EN 287-1: 2011**

Evaluación de conocimientos (evaluation of knowledge): A~~ceptable (acceptable)/No~~ examinado (notchecked) (tachar lo que no proceda)

	Cupón de Prueba (test specimen)	Rango de Cualificación (qualification range)
Proceso(s) de soldeo (welding process)	**111 (Soldeo con electrodo)**	**111**
Tipo de producto (chapa o tubo) (type of product)	**P** (chapa)	**T** (tubo Ø ext. D ≥500 mm) **P** (chapa)
Tipo de soldadura (type of welding)	**BW**	**BW**
Grupo(s) de metal base (group of parent metal)	**1.1** (CEN ISO/TR15608 IN)	**1.1 – 1.2 – 1.4** (CEN ISO/TR15608 IN)
Consumibles (Designación) (consumable)	**AWS S FA 5.1 E6013**	**A,RA,RB,RC,RR,R**
Gas de protección (shielding gas)	NA	NA
Espesor del material (mm) (material thickness)	t10 (10 mm)	**≥ 3 mm**
Diámetro exterior del tubo (overall tuve diameter)	N.A.	N.A.
Posición del soldeo (welding position)	**PA**	**PA, PB**
Detalles de la soldadura (welding details)	**ss, nb, ml**	**sl ,ml, mb, bs**

Tipo de ensayo de cualificación (qualification test type)	Realizado y aceptable (done and aceptable)	No requerido (not required)
Visual (visual)	X	
Radiográfico (radiographic)		X
Rotura (rupture)		X
Liquidos penetrantes(penetrating liquids)	X	
Doblado (bend)	X	
Tracción con entalla (tensile test)		X
Macroscópico (macroscopic)		X

Fecha del soldeo (date of welding)	15/07/2014
Fecha de emisión (date of emission)	18/07/2014
Cualificación valida hasta (qualification valid until)	15/07/2016

Nombre y firma de la persona u organismo examinador:
(name and signature of examining person or body):
Joan Agustí Miró Miralles

CESOL Joan A. Miró Nº: 824 Inspector de Construcciones Soldadas Nivel 2

Confirmación de la validez por la empresa/coordinador del soldeo para los 6 meses siguientes (véase apartado 9,2):
(Confirmed valid by welding company/coordinator for t the next 6 months (se section 9.2):

Fecha (date)	Firma (signature)	Posicion o cargo (posityon)

Se renueva la cualificación por la persona u organismo examinador para los 2 años siguientes (véase apartado 9.3)
(Qualification is renewed by the person or examining body for 2 years (see Section 9.3)

Fecha (date)	Firma (signature)	Posición o cargo (posityon)

GRUPMAV
P.I. La Concepción Ctra. N-II km 347 **Fraga 22520 Huesca**
www.grupmav.es, e_mail: info@grupmav.es